



manomètres à tube "tout inox" DN100-150



PED 2014/68/UE ATEX 2014/34/UE

Ces appareils sont réalisés pour les industries chimiques, pétrochimiques, pour les centrales conventionnelles. Ils peuvent résister aux conditions d'utilisation les plus défavorables engendrées par l'agressivité du fluide mesuré et par l'ambiance. Ils sont utilisés sur des circuits de liquides de faible viscosité et qui ne cristallisent pas. La qualité des matériaux utilisés pour la construction de l'élément sensible permet leur utilisation sur des pressions pulsantes à fréquence élevée. La soudure sous Argon du raccord et du boîtier rigidifie ce dernier et permet le remplissage d'un liquide amortisseur en présence de vibrations. Dans ce cas, toutes les pièces internes (aiguille, mouvement amplificateur, tube manométrique) se trouvent immergées, ce qui permet d'atténuer les oscillations de l'aiguille, d'obtenir une meilleure lecture et une longévité accrue des pièces du mouvement. D'autre part, cette option permet d'éviter la pénétration de gaz corrosif et la formation de condensation dans l'appareil.

1.18.1 - Modèle Standard

Normes de référence: EN 837-1.

Code de sécurité: S1 selon EN 837-2.

Echelle: de 0/6 à 0/1600 bar; de 0/15 à 0/30000 psi
(ou autres unités de mesure sur demande)

Précision: classe 1 selon EN 837-1..

Température ambiante:

de -40 à +65 °C, avec boîtier IP55 (EN 60529/IEC 529);
de -50 à +65 °C, avec boîtier IP67 (EN 60529/IEC 529), ventilé.

Température du fluide de travail: de -40 à +150 °C.

Dérive thermique: max ±0,4%/10 °C de la pleine échelle (à partir de 20°C)

Pression max. de travail:

100% maximum de la pleine échelle pour des pressions statiques; 90% maximum de la pleine échelle pour des pressions pulsantes;

Surpression (max 15 min):

30% de la pleine échelle (max 12 h).

Branchement au process: en acier inox AISI 316L

Tube manométrique, étiré, sans soudures: en acier inox AISI 316L pour échelles ≤ 1000 bar; en acier inox Duplex pour échelle 1600 bar.

Boîtier et lunette: en acier inox Aisi 304.

Voyant: en verre trempé.

Mouvement: en acier inox avec butée.

Cadran: en aluminium, avec graduations et chiffres noirs sur fond blanc.

Aiguille: avec remise à zéro, en aluminium, noire.

1.18.2 - Modèle remplissable de liquide amortisseur

Température ambiante: de -40 à +65 °C, avec boîtier IP67 (EN 60529/IEC 529).

Aiguille: sans remise à zéro, en aluminium, noire.

Autres caractéristiques: identiques à celles du modèle standard.

1.18.3 - Modèle rempli de liquide amortisseur

Echelle: de 0/6 à 0/1600 bar; de 0/15 à 0/30000 psi
(ou d'autres unités de mesure sur demande)

Liquide de remplissage: glycérine 98% ou huile silicone.

Température ambiante:

de 0 à +65°C (pour remplissage de glycérine);
de -20 à +65 °C (pour remplissage de mélange de glycérine);
de -40 à +65 °C (pour remplissage de huile silicone).

Température du fluide de travail: max +65°C.

Degré de protection: IP 67 selon EN 60529/IEC 529.

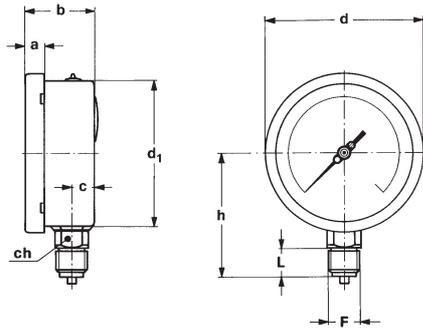
Aiguille: sans remise à zéro, en aluminium, noire.

Autres caractéristiques: identiques à celles du modèle standard.

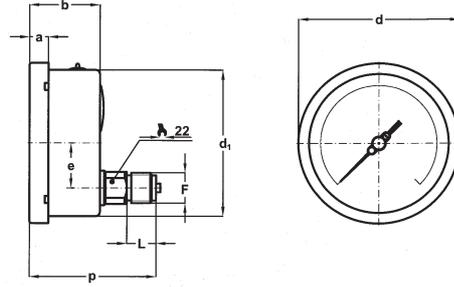
APPAREILS POUR OXYGÈNE

En conformité avec les critères des normes EN837-1/2, les manomètres destinés à être utilisés sur de l'oxygène doivent être à cloison de sécurité (avec cloison de séparation et fond éjectable). Pour ces appareils consulter la notice MGS20 DN100-150.





A - RADIAL
pour montage local direct.



D - RACCORD AU DOS
pour montage local direct.

Montage	DN	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	L	Poids (1)
Radial	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	48,5	15	110,6	101		86		20	0,53 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	50,5	15,5	161	149,6		117		20	0,95 kg
Arrière	E 100	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	13	48,5		110,6	101	31		87	20	0,53 kg
	G 150	41M - G 1/2 A 43M - 1/2-14 NPT	15	50,5		161	149,6	31		85,5	20	0,85 kg

dimensions en : mm

(1) pour le modèle rempli ajouter 0,33 kg pour le DN100 et 0,78 kg pour le DN150

OPTIONS

Modèle	standard	remplissable	rempli
B - Etrier en "U" plaque arrière	◆	◆	◆
C - Collerette arrière pour montage en saillie	◆	◆	◆
E - Collerette avant pour montage encastré	◆	◆	◆
2G1 - Version ATEX II 2G c (notice supplémentaire)	<i>Pour les détails de construction, consulter la notice concernant l'exécution Atex</i>		
2D1 - Version ATEX II 2GD c (notice supplémentaire)			
C40 - Boîtier et lunette en acier inox 316 inox AISI 316L	◆	◆	◆
K06 - Précision 0,6 (1)	◆	◆	
L21 - Aiguille à maxima IP 44 voyant plexiglas DN 100 (2)	◆		
L22 - Aiguille à maxima IP 65 voyant plexiglas DN100 (2)	◆	◆	◆
P01 - Prévu pour remplissage de silicone		◆	
S10 - Remplissage de silicone			◆
G11 - Remplissage de mixture de glycérine, seulement pour DN100			◆
ECV - Version avec boîtier ventilé, T.a. de -50 à +65 °C (3) (4)	◆		
E67 - Degré de protection IP67 (5)	◆		
T01 - Tropicalisation	◆	◆	◆
T32 - Voyant en verre de sécurité	◆	◆	◆

(1) Pour échelles jusqu'à 400 bar/6000 psi. Non disponible pour mano-récepteurs.

(2) la précision est garantie dans la zone non perturbée

(3) à commander avec l'option E67

(4) aiguille sans remise à zéro

(5) à commander avec l'option ECV

SÉQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle / Boîtier / Montage / Diamètre / Echelle / Branchement au process / Options

1 18 1 A E 41M B, C, E
2 D G 43M 2G1...T32
3

Copyright © Nuova Fima srl. Tous droits réservés. Aucune partie de cette publication peut être reproduite sous aucune forme sans autorisation écrite délivrée par Nuova Fima srl.

NUOVA FIMA srl

www.nuovafima.com - e-mail: info@nuovafima.com

P.O. BOX 58 - VIA C. BATTISTI 59 - 28045 INVORIO (NO) ITALY

TEL. +39 0322 253200 - FAX +39 0322 253232

