

**TB8**

thermomètres bimétalliques

“tout inox”

DN 100-125-150



ATEX 2014/34/UE



Ces appareils sont destinés à être utilisés dans l'industrie chimique, pétrochimique, dans les centrales conventionnelles. Ils peuvent résister aux conditions d'utilisation les plus défavorables déterminées par l'agressivité du fluide mesuré et par l'ambiance. Une soudure TIG entre boîtier et bulbe fortifie le boîtier et garantit la possibilité de remplissage avec du liquide amortisseur pour emploi en présence de vibrations.

6.TB8 - Modèle Standard

Norme de référence: EN 13190.

Echelles nominales: de -50 °C à +600°C.

Echelles de mesure: de -40 °C à +500°C.; mesures en continu de -40 °C à +450°C et discontinues de +450°C à +500°C.

Précision: 1 selon EN 13190, dans l'échelle.

Surtempérature: 10 % de la pleine échelle pour températures ≤ 400 °C; surtempérature limite +500°C.

Surtempérature spéciale (option F02): 100% de la pleine échelle pour températures +150 °C; 50 % de la pleine échelle pour températures entre +150 °C et +300 °C.

Température ambiante: de -40°C à +65 °C.

Pression max de travail: 15 bar (sans doigt de gant).

Degré de protection: IP 65 selon EN 60529/IEC 529.

Branchement au process: en acier inox AISI 316.

Bulbe : ø 6 mm (cod. 6), ø 6,4 mm (cod. 7), ø 8 mm (cod. 8), ø 9,6 mm (cod. 9), en AISI 316.

Longueurs pour immersion:

pour bulbes ø 6-6,4 mm entre 150 et 700 mm;

pour bulbes ø 8-9,6 mm et échelles ≤ 300°C, entre 100 et 900 mm;

pour bulbes ø 8-9,6 mm et échelles > 300°C, entre 150 et 900 mm;

(autres longueurs disponibles sur demande)

Élément de mesure: spirale bimétallique.

Boîtier: en acier inox.

Lunette: fermeture à baïonnette, en acier inox.

Voyant: en verre trempé.

Cadran: en aluminium à fond blanc, avec graduations et chiffres noirs.

Aiguille: en aluminium, noire.

Remise à zéro: externe, sur le boîtier.

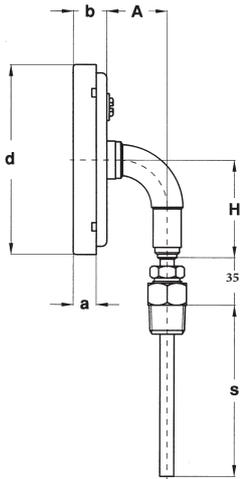
OPTIONS

DESCRIPTION	DN100	DN125	DN150
2G3 - Version ATEX II 2GD c	<i>Pour les détails de construction, voir la notice concernant l'exécution ATEX.</i>		
2D3 - Version ATEX II 2GD ck			
3D3 - Version ATEX II 3GD c			
C40 - Boîtier et lunette en acier inox AISI 316	◆	◆	◆
F02 - Surtempérature spéciale	◆	◆	◆
R10 - Remplissage de glycérine (max. +160 °C)	◆	◆	◆
R11 - Remplissage de huile silicone (max. +250 °C)	◆	◆	◆
T01 - Tropicalisation	◆	◆	◆
T32 - Voyant en verre de sécurité	◆	◆	◆

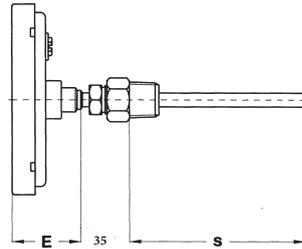


ISO 9001 : 2008

Cert. nr. 0433/6

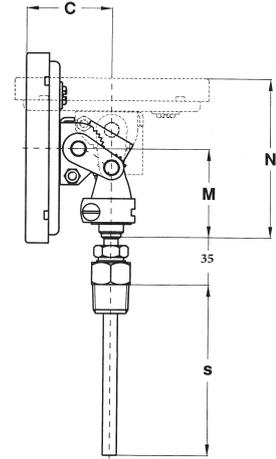


1 - Montage Radial



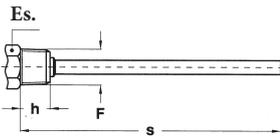
4 - Montage Arrière

(dimensions : en mm)



9 - Montage Orientable

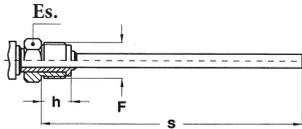
DN	A	a	b	C	d	E	H	M	N
E 100	34,5	13	19	49	110,6	39	57	51,5	92,5
F 125	34,5	14,5	19,5	49,5	130	39,5	65	51,5	93
G 150	34,5	15	20	50	161	40	82	51,5	93,5



3 - Branchement mâle fixe

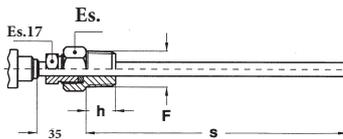
F	Es.	h
41M - G 1/2 A	22 *	17
43M - 1/2-14 NPT	22 *	14

* ø 24 pour montage orientable



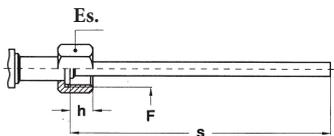
5 - Branchement mâle tournant

F	Es.	h
41M - G 1/2 A	22	14
51M - G 3/4 A	27	14



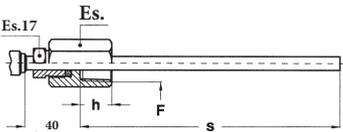
9 - Branchement mâle tournant et coulissant

F	Es.	h
41M - G 1/2 A	22	14
43M - 1/2-14 NPT	22	17
51M - G 3/4 A	27	16
53M - 3/4-14 NPT	27	17



8 - Branchement femelle tournant

F	Es.	h
41F - G 1/2 A	24	16
51F - G 3/4 A	30	16



7 - Branchement femelle tournant et coulissant

F	Es.	h
43F - 1/2-14 NPT	24	18
53F - 3/4-14 NPT	32	18

SEQUENCE DE COMMANDE

Section/Modèle/Montage/Type de raccordement/Diamètre/Echelle/Branchement au Process/Type et longueur du bulbe/Options

6	TB8	1	3	E	41M	6	2G3...T32
		4	5	F	43M	7	
		9	7	G	51M	8	
			8		53M	9	
			9		43F		
					53F		