



MGS44

manomètres à tube

Exécution en acier inox

DN 100



PED 2014/68/EU



ATEX 2014/34/EU



Ces instruments sont destinés à être utilisés dans le secteur industriel, même dans les conditions les plus défavorables et avec des fluides agressifs. La calibration laser individuelle caractérise chaque instrument et permet d'obtenir un excellent niveau de précision. Le remplissage du boîtier avec un liquide amortisseur prévient la formation de condensation, empêche l'entrée d'atmosphère corrosive et améliore la résistance de l'appareil aux vibrations et aux pulsations.

1.44.2 - Modèle remplissable de liquide amortisseur

Norme de référence : EN 837-1.

Code de sécurité : S1 selon EN 837-2.

Echelle : de 0 + 1 à 0 + 400 bar (autres unités de mesure sur demande).

Précision : classe 1,6 selon EN 837-1.

Température ambiante : - 25 à + 65° C.

Température du fluide de travail : - 25 à + 100° C.

Dérive thermique : max. + - 0,4 %/10 °C de la pleine échelle (à partir de 20° C).

Pression max. de travail :

75 % maximum de la pleine échelle pour des pressions statiques ;

66 % maximum de la pleine échelle pour des pressions pulsantes.

Surpression (max. 15 min.) :

25 % pour échelle ≤ 100 bar ;

15 % pour échelle au-delà de 100 bar.

Degré de protection : IP 67 selon IEC 529.

Branchement au process : en acier inox AISI 316 L.

Tube manométrique : en acier inox AISI 316 L.

Boîtier : en acier inox.

Lunette : en acier inox avec fermeture sertie.

Voyant : en verre trempé.

Mouvement : en alliage de cuivre et acier inox.

Cadran : en aluminium, avec graduations et chiffres noirs sur fond blanc, ou avec double graduation rouge ou noire.

Aiguille : en aluminium, noire, sans réglage.

1.44.3 - Modèle rempli de liquide amortisseur

Liquide de remplissage : glycérine 98%, huile silicone.

Température ambiante :

0 à + 65° C en glycérine;

- 40 à + 65° C en huile silicone.

Température du fluide de travail : max. + 65° C.

Autres caractéristiques : identiques à celles du modèle remplissable.



ISO 9001 : 2008
Cert. nr. 0433/6

