

manomètres standards

DN 150



PED 2014/68/EU

Ils sont réalisés pour les fluides liquides et gazeux qui n'attaquent pas les alliages de cuivre, qui ne présentent pas une viscosité élevée et ne cristallisent pas.

1.01.1 - Modèle standard

Norme de référence: EN 837-1

Code de sécurité: S1 selon EN 837-2

Echelle: de 0 à 1 à 0 à 1000 bar; de 0 à 15 à 0 à 15000 psi
(ou autres unités de mesure)

Précision: classe 1,6 selon EN 837-1.

Température ambiante: -25 à +65 °C.

Température du fluide de travail:

-25 à +65 °C pour échelles ≤ 40 bar;

-25 à +120 °C pour échelles ≥ 60 bar.

Dérive thermique: max ±0,4%/10K de la pleine échelle (à partir de 20°C)

Pression max. de travail:

75% maximum de la pleine échelle pour des pressions statiques

66% maximum de la pleine échelle pour des pressions pulsantes

Surpression (max 15 min):

25% maximum de la pleine échelle pour échelle ≤ 100 bar;

15% maximum de la pleine échelle pour échelle > 100 bar.

Degré de protection: IP 44 selon IEC 529.

Branchement au processus: en alliage cuivre, avec vis calibrée Ø 0,8 mm.

Tube manométrique: en alliage cuivre pour échelle ≤ 40 bar; en inox AISI 316L pour échelle ≥ 60 bar.

Boîtier: en acier inox AISI 304.

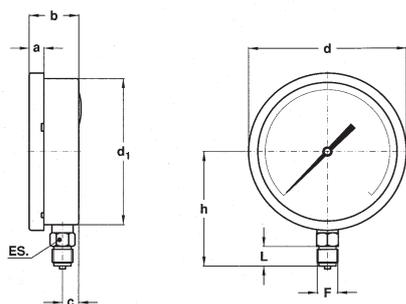
Lunette: en acier inox AISI 304 avec fermeture à baïonnette.

Voyant: en verre.

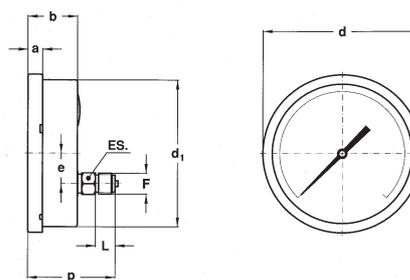
Mouvement: en alliage cuivre.

Cadran: en aluminium, avec graduations et chiffres noirs sur fond blanc.

Aiguille: en aluminium, noire.



A - RADIAL
pour montage local direct.



D - RACCORD AU DOS
pour montage local direct.

Montage	F	a	b	c	d	d ₁	e	h	p	L	ES	Poids
Radial	41M - G 1/2 A	15	50,5	16,5	161	149,6		117		20	22	1,11 kg
	43M - 1/2-14 NPT											
Raccord arrière	41M - G 1/2 A	15	50,5		161	149,6	31		89	20	22	1,0 kg
	43M - 1/2-14 NPT											

dimensions : en mm

OPTIONS

B - Etrier en "U"-plaque arrière
C - Etrier 3 trous - plaque radial
E - Etrier 3 trous - plaque arrière
K10 - Précision 1,0%
L21 - Aiguille à maxima IP 44 sur voyant en plastique (1)
T32 - Voyant en verre

(1) La précision est garantie dans la zone non perturbée.

SÉQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle / Boîtier / Montage / Diamètre / Echelle / Branchement au process / Options

1 01 1 A G 41M B, C, E
D 43M K10...T32

